

## **Пояснительная записка**

# **к окончательной редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р ИСО 15618-1 «Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 1. Гипербарическая мокрая сварка»**

### **1 Основание для разработки стандарта**

Проект национального стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации РФ на 2023-2024 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2023: 1.2.364-1.051.23. Разработка ГОСТ Р. Прямое применение МС–IDT ISO 15618-1:2016 (гармонизация).

### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Проект национального стандарта ГОСТ Р ИСО 15618-1 выполнен методом прямого применения на основе собственного перевода международного стандарта ISO 15618-1:2016 «Qualification testing of welders for underwater welding — Part 1: Hyperbaric wet welding».

Проект стандарта устанавливает основные требования, условия испытаний, область аттестации, требования по приему и признанию результатов аттестационных испытаний для выдачи удостоверения водолаза-сварщика.

### **3 Обоснование целесообразности разработки стандарта**

Стандарт разработан с целью гармонизации требований к аттестационным испытаниям сварщиков-водолазов, действующих на территории Российской Федерации, с требованиями международных стандартов.

### **4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации**

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Системы национальной стандартизации Российской Федерации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

### **5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту**

Проект стандарта идентичен международному стандарту ISO 15618-1:2016 «Qualification testing of welders for underwater welding — Part 1: Hyperbaric wet welding».

### **6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами**

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами.

### **7 Сведения о наличии в Федеральном информационном фонде стандартов переводов международных стандартов на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта Российской Федерации**

Международные стандарты на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта, имеют аналоги в виде национальных стандартов Российской Федерации или зарегистрированных переводов, которые находятся в Федеральном информационном фонде стандартов.

### **8 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта национального стандарта**

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

### **9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта**

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте [naks.ru](http://naks.ru).

### 10 Сведения о проведении публичного обсуждения

На первую редакцию проекта стандарта получены замечания от Ассоциации АСПМ составлена сводка отзывов. Замечания приняты.

### 11 Сведения о разработчиках проекта стандарта

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»:  
109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-83.

E-mail: [tk364@naks.ru](mailto:tk364@naks.ru)

Руководитель организации-разработчика:  
Генеральный директор СРО Ассоциация  
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:  
Начальник Управления технического  
регулирования и стандартизации  
СРО Ассоциация «Национальное Агентство  
Контроля Сварки»



С.М. Чупрак